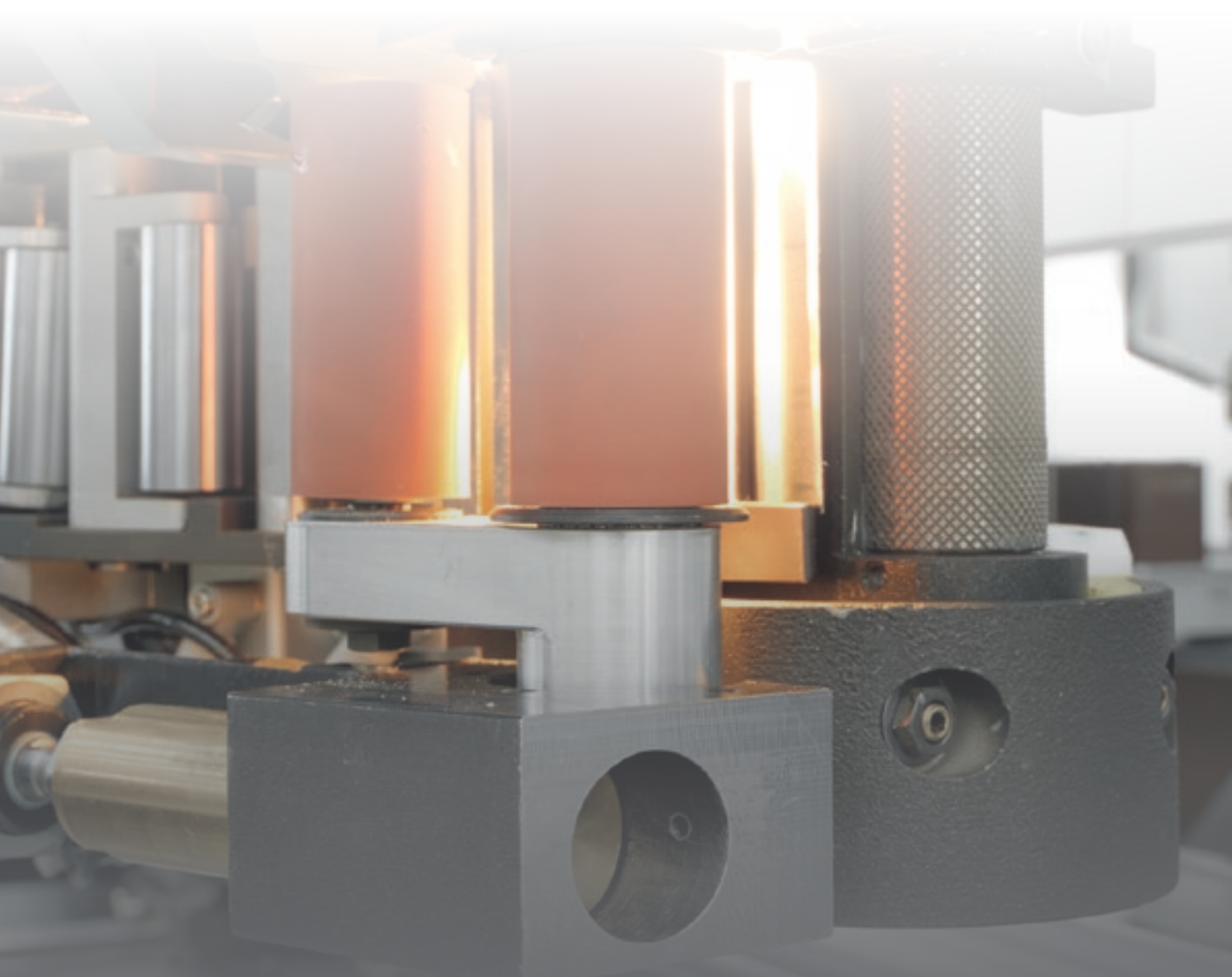


RO VER A EDGE 16

数控封边加工中心



 Biesse

板件生产成型和异形封边 使用一台机器即可



市场需要

加工工艺的革新以此使企业可以承接尽可能多的订单。与此同时，保持高质量标准，提供产品定制，保证迅速的交货时间，并且完美应对极具创意的设计师的需求。

比雅斯

完全满足这些需求其技术解决方案以技术专长、加工和材料知识为依托。**Rover A Edge 16** 是一款数控封边加工中心，支持加工成型板件，此板件可以在单个、紧凑、高性能的机器上进行封边。它非常适合需要小批量生产奇数尺寸或标准尺寸产品的小型或大型木工企业。

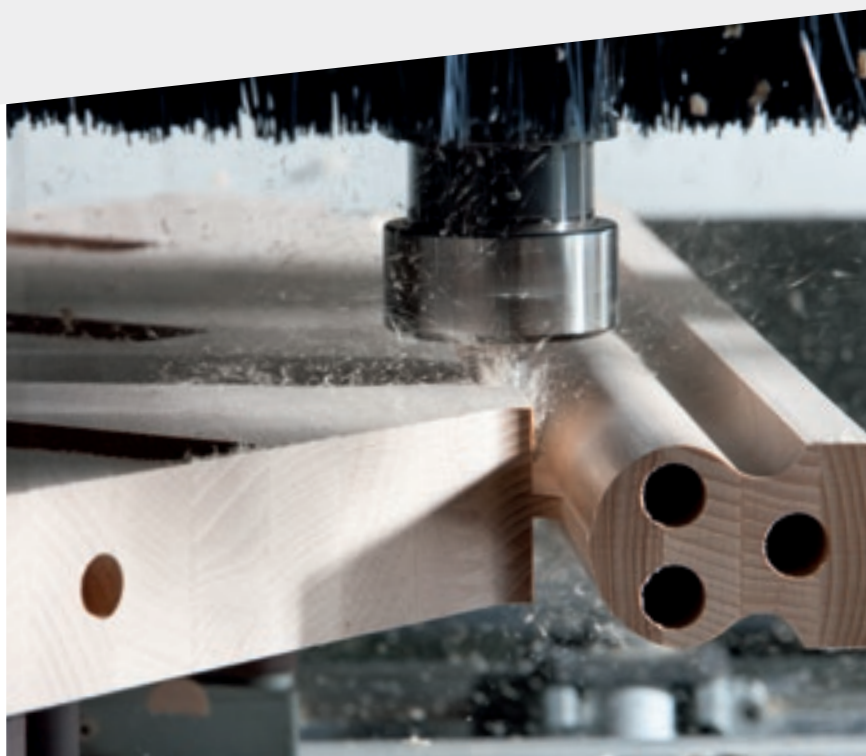


ROVER A EDGE 16

- ▣ 机器定制, 以不同的生产需求为基础
- ▣ 优化封边效果
- ▣ 缩短周期时间, 提高生产效率
- ▣ 最佳成品质量
- ▣ 缩短更换刀具的时间
- ▣ 高新技术变得方便和直观

机器定制 以不同的生产需求为基础

专业的销售工程师团队了解您的生产需求并且提供最佳的机器配置方案。

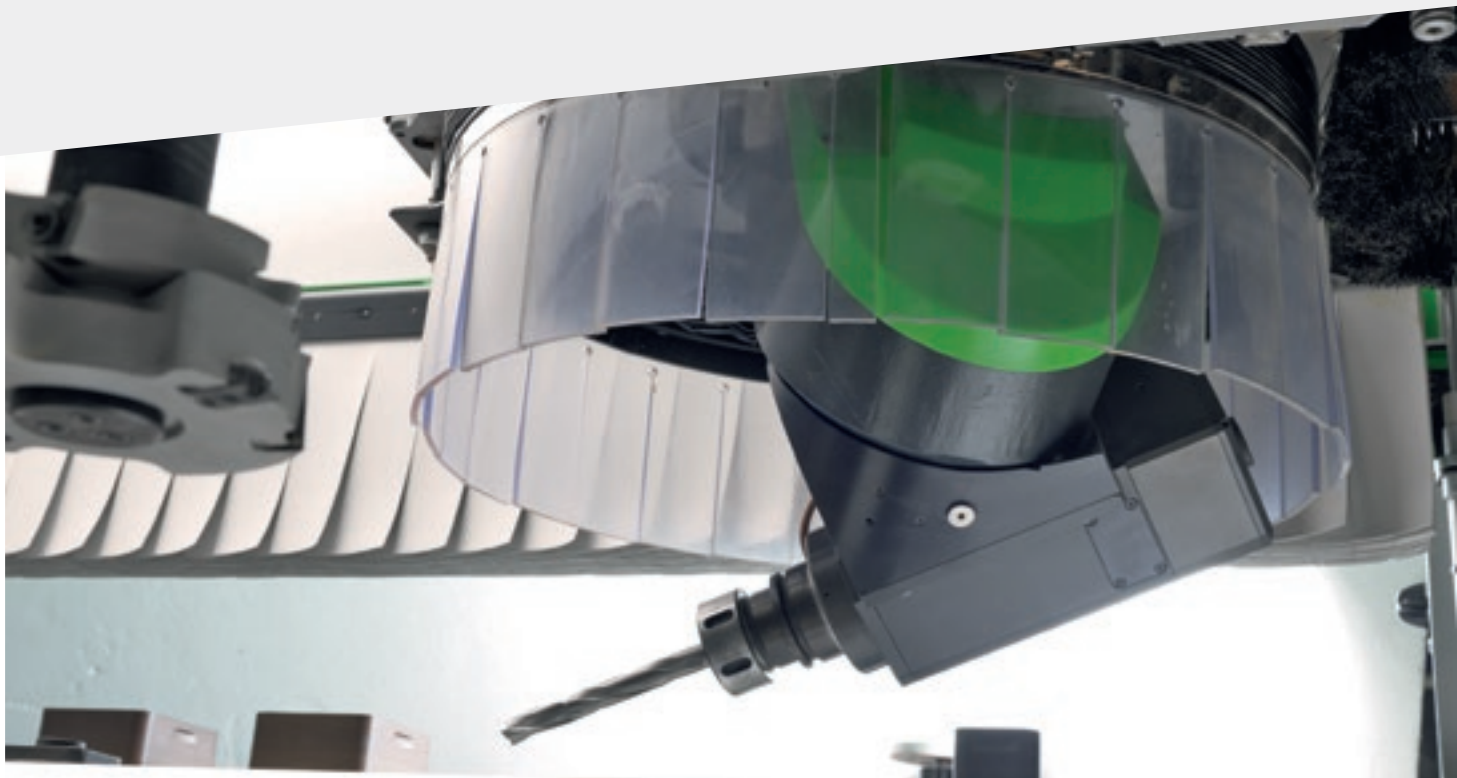


4轴配置



一个完全配置的工作单元满足不同的加工类型, 保证高成品质量。





5轴配置



尖端的5轴加工单元支持复杂的零件加工, 确保质量和精度。

优化封边效果

得益于双辊筒封边压力系统的应用，
在为成型板件上胶的过程中，优化封边压力质量。



与传统直线封边机相类似，胶水直接喷涂在板件上，以保证最佳的粘贴质量。支持使用较薄或透明的(3D)封边条，也可使用较厚或较硬的封边条。



封边过程中的供胶系统采用一体化的胶粒供胶单元，熔化胶粒且随用随化。这样可以确保最大粘附效果，同时保护胶的特性。

牢固的粘贴效果

Biesse 提供了特殊的解决方案，
结合 PUR 胶封边可耐高温，抗潮湿和水。



PU胶粒粘合

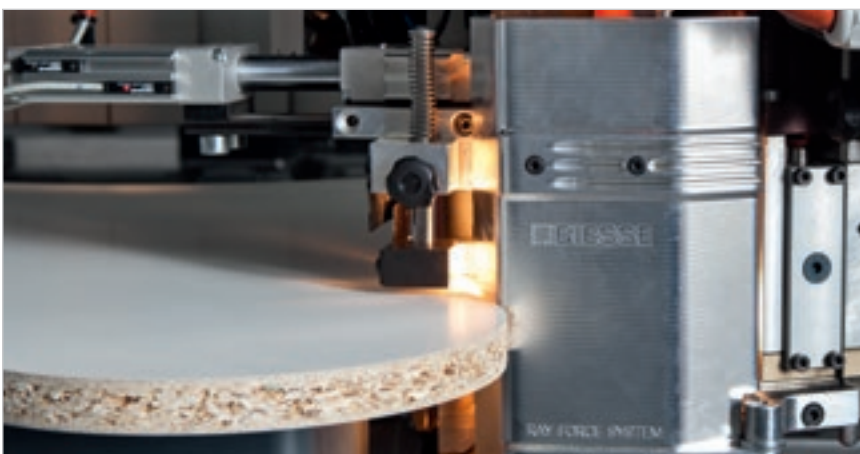


附加的电子快换溶胶系统，
用于 PU 胶水。



Nordson 预熔机专为高产能而设计。
为封边操作提供不间断的胶水供应。

比雅斯通过使用射线封边系统无胶线技术造就高成品质量，
从而为客户提供了一种特定的解决方案。



射线封边系统配备了 EVA 或 PUR 胶粒
互换的功能，从而保证了最高的成品质量。

ROVER EDGE

强大的封边功能

板材和封边带最大限度的粘接,支持薄边和3D透明边封边,在加工时易于维护,便于清洁板材。

直线封边一直采用将胶水直接涂在板材上的工艺,而比雅斯也遵循这一原则,将其应用在加工中心异形封边作业中。



提高生产效率的方案



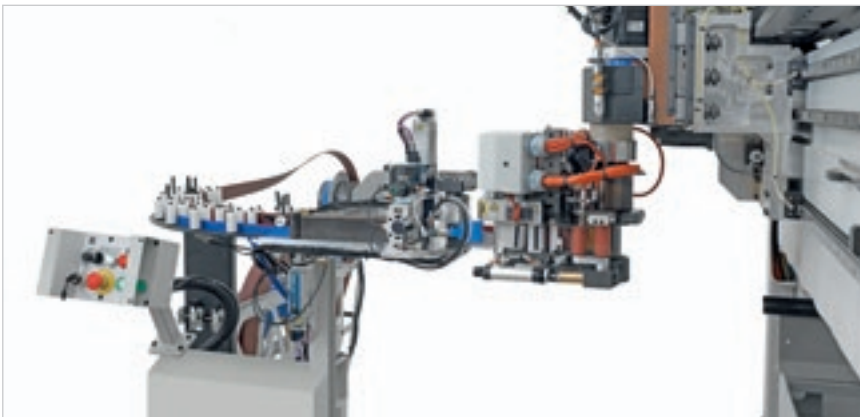
厚带或薄带, 无论是预切好还是成卷边带, 都可自动或手动进。



送带架放置在围栏外侧。



厚带或薄带, 无论是预切好还是成卷边带, 都可自动或手动进给。



独立的双Y轴系统在加工过程中，同时进行自动换刀和封边条送料。



独立的双Z轴支持不同类型的加工模式，可选用9、24或30支钻头的钻盒，或者多功能组合刀具。



16刀位的刀具库用于封边操作。



完美封边的众多解决方案

上下修边组合刀具

ET60C



带平刮刀的修边组合刀具, 可用来处理最小内半径是18或30mm的板件。

ETG60C



带刮胶单元的修边组合刀具, 可用来处理最小内半径是30mm的板件。

ETS60C



带分离剂的修边组合刀具, 可用于处理最小内半径为80mm的板件。

EGS60C



带刮胶单元的封边带修边组合刀具, 可用于处理最小内半径为30mm的板件。

EF60B



封边条修边组合刀具具有3种功能: 1. 封边条修边, 2. 刮胶, 3. 可处理最小内半径为30mm的板件。



校准平台用来校准组合刀具精修部分, 也可在机器外部使用。

封边组合刀具



精修/圆角组合刀具



前后切组合刀具, 锯片直径215mm



锯片直径为260mm的5轴前后切组合刀具



锯片直径为300mm的5轴前后切组合刀具



精修/圆角组合刀具带垂直仿型功能



边缘成型组合刀具

高质量的成品



吹气和分离剂喷涂组合刀具



带分离剂送给功能的修边组合刀具



抛光组合刀具



冷或热鼓风单元设备提亮封边条的颜色



吹气单元



具有4个出风口的鼓风设备用于修边刀具组合

全系列封边组合刀具



90°内角加工组合刀具



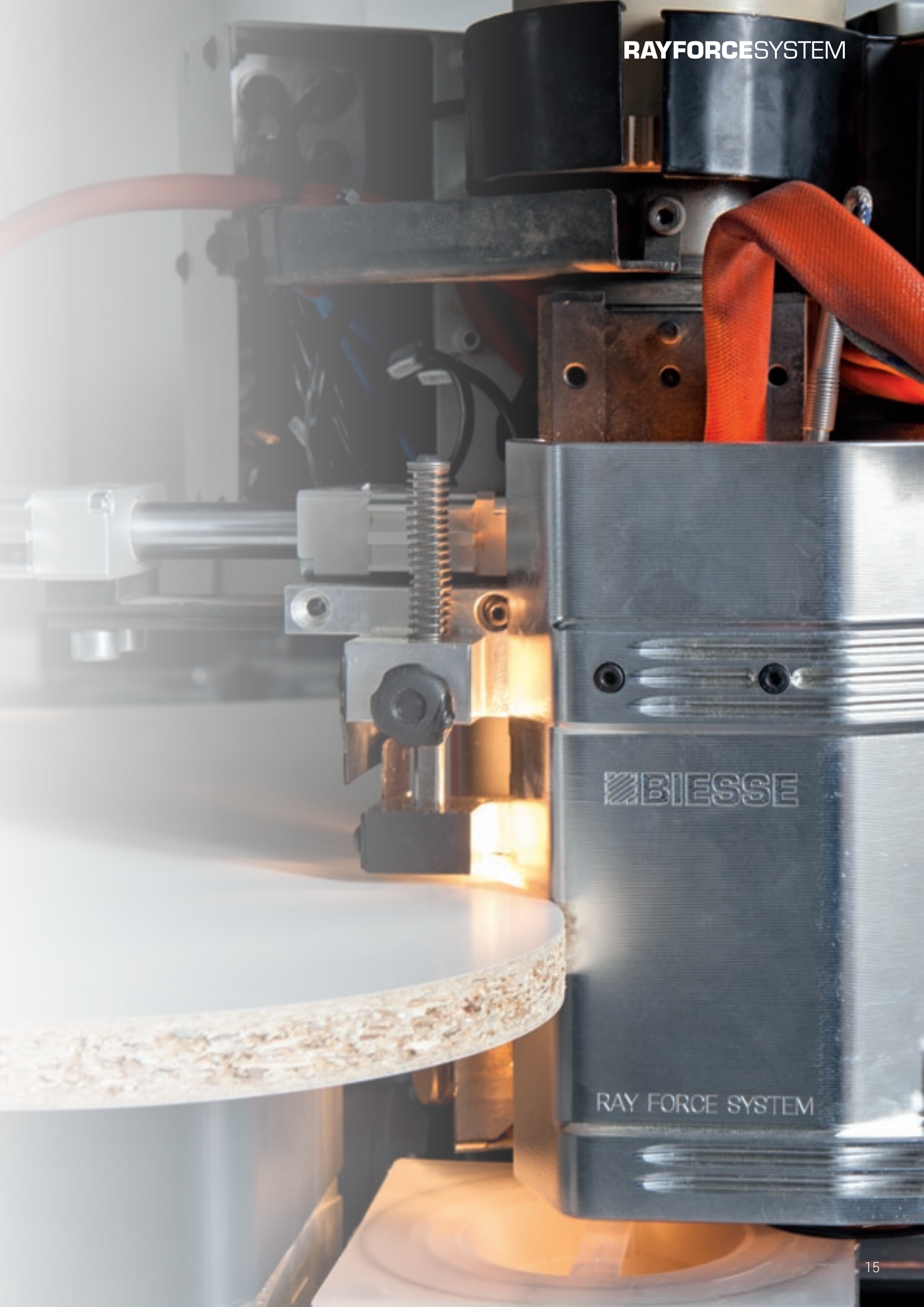
射线 封边 系统

无与伦比的技术

为了回应日益增长的复杂的市场需求,比雅斯研发了行业最新的技术:射线封边系统,用于满足异形板材封边的应用需求。其革命性在于独有的技术是采用红外线射灯熔化胶水层。是与适用于直线封边的热气流封边系统旗鼓相当的解决方案。

无可匹敌的优势:

成品品质最优化
更低能耗
易于使用



缩短换刀时间

比雅斯工作台保证工件安全就位，并确保刀具切换过程中快捷方便。



蘑菇夹具
精准且牢固地定位



真空吸盘模块
由橡胶制成

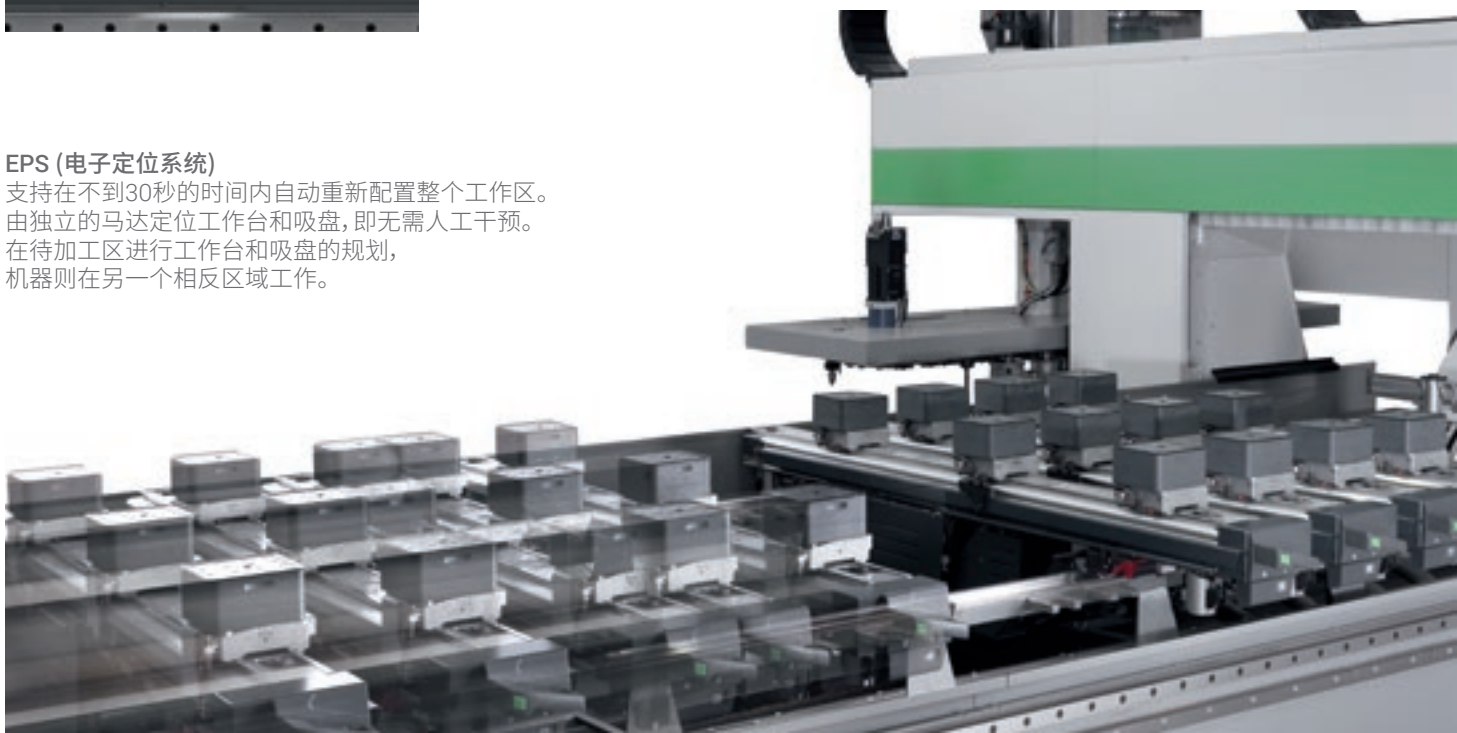


ATS (高级的台面设置系统)
应用于快速、简便的手动定位夹紧系统



SA (辅助设置)
设定辅助工作台建议操作员如何定位板件 (指示工作台和吸盘的位置), 并且保护工作区域避免发生刀具碰撞。

EPS (电子定位系统)
支持在不到30秒的时间内自动重新配置整个工作区。由独立的马达定位工作台和吸盘, 即无需人工干预。在待加工区进行工作台和吸盘的规划, 机器则在另一个相反区域工作。



机器最多可容纳28套刀具和组合刀具。



可以从一个加工操作切换到下一个加工操作, 无需操作员进行换刀操作, 这要归功于刀库可以存放大量刀具。



得益于独特的耦合系统, 钻头更换快速方便。



得益于可打开的前罩门, 更换刀具变得更简单。

有能力加工大型产品

敞开式的防护罩支持机器加载大型工件 (在y方向上, 最大可达2100毫米) 从而可以省略预切割步骤, 或进行异形件加工操作。

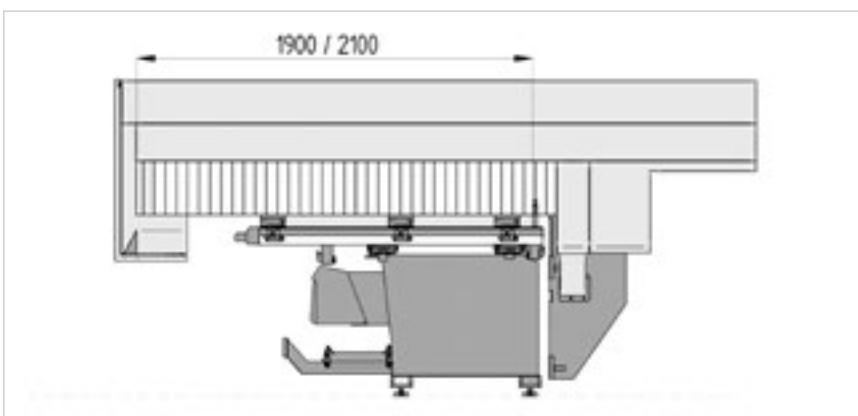


十字头厚度探测器使操作员能够精确地测量板件尺寸。



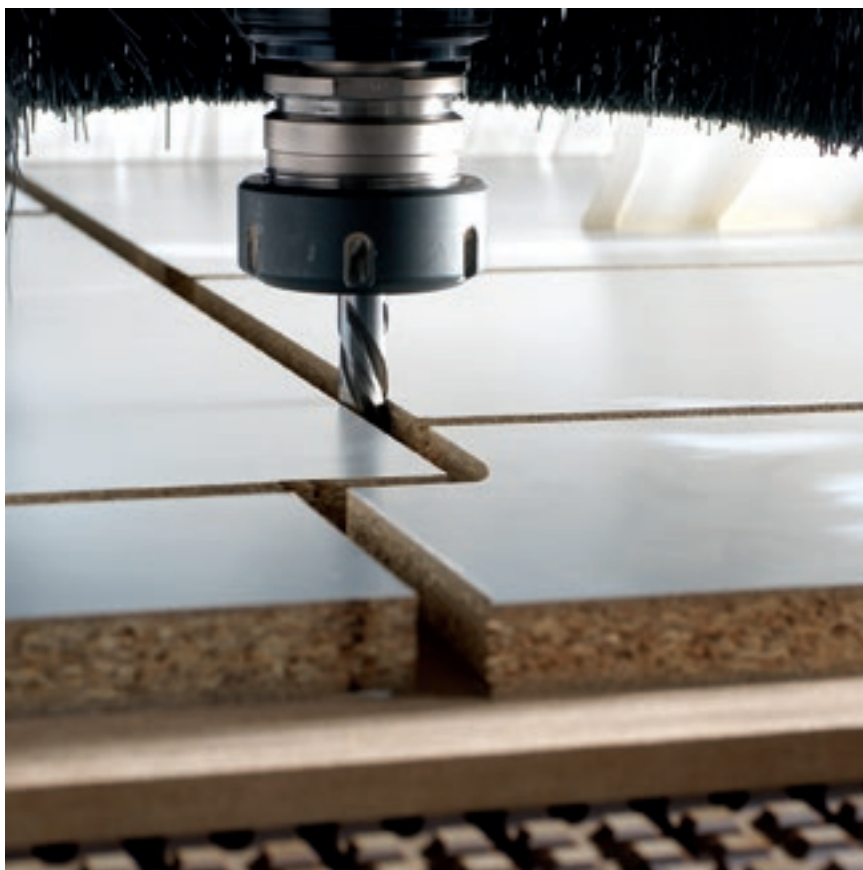
设备种类齐全,
方便加工所有尺寸的板件。

Rover A Edge 1632
Rover A Edge 1643
Rover A Edge 1659





多功能集一身的机器:可随时切换成平台面 (CFT),可支持薄板材和大尺寸板材加工。



最大程度确保操作人员的安全

安全性和灵活性,这要归功于结合全新安全光幕和防撞海绵,不占地,动态串联加载。



压敏性地垫使机器以恒定的最大速度运行。



重叠式防护帘用于保护加工装置,而且确保设备在最大速度运行时的安全性。



遥控手柄使操作员可以直接即时地掌控设备。



最为直观的加工操作。
5种颜色的LED灯条实时显示机器状态。

工件和工作区的清洁



输送带用于运输木屑和废料。



数控切屑挡板。

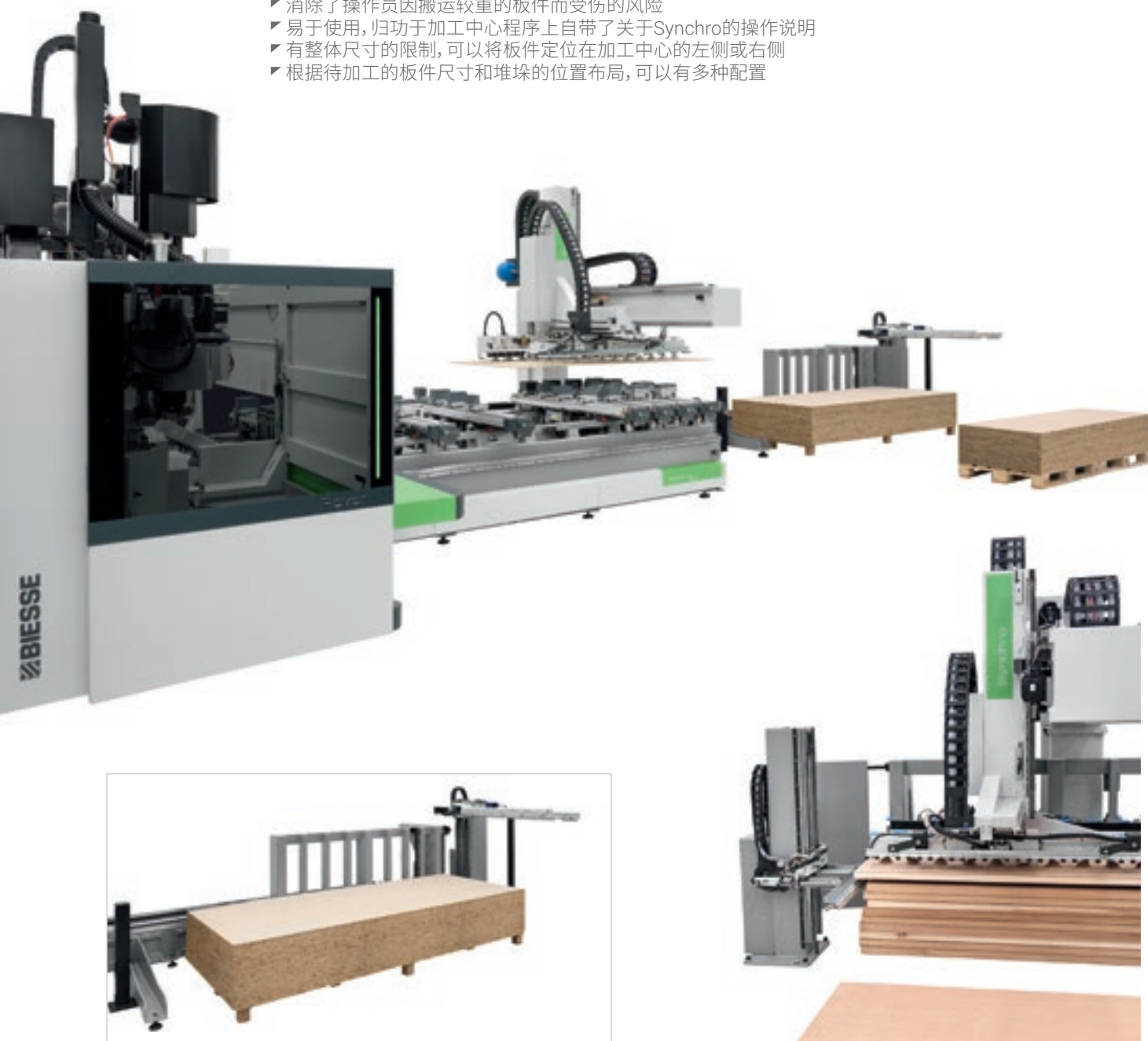


带6种不同档位的吸尘装置。

上料和下料解决方案

Synchro是一款无需操作员操作的上料/下料装置,它将Rover系列加工中心转换成一个自动化单元,可以独立地进行堆垛工件的加工。

- ▶ 消除了操作员因搬运较重的板件而受伤的风险
- ▶ 易于使用,归功于加工中心程序上自带了关于Synchro的操作说明
- ▶ 有整体尺寸的限制,可以将板件定位在加工中心的左侧或右侧
- ▶ 根据待加工的板件尺寸和堆垛的位置布局,可以有多种配置



机械分离器

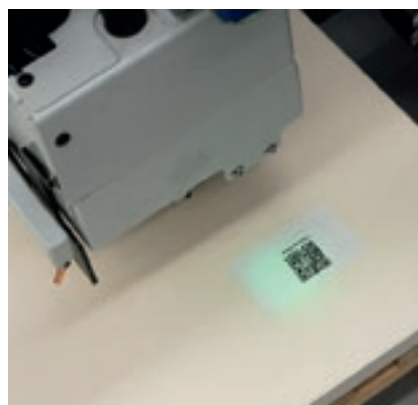
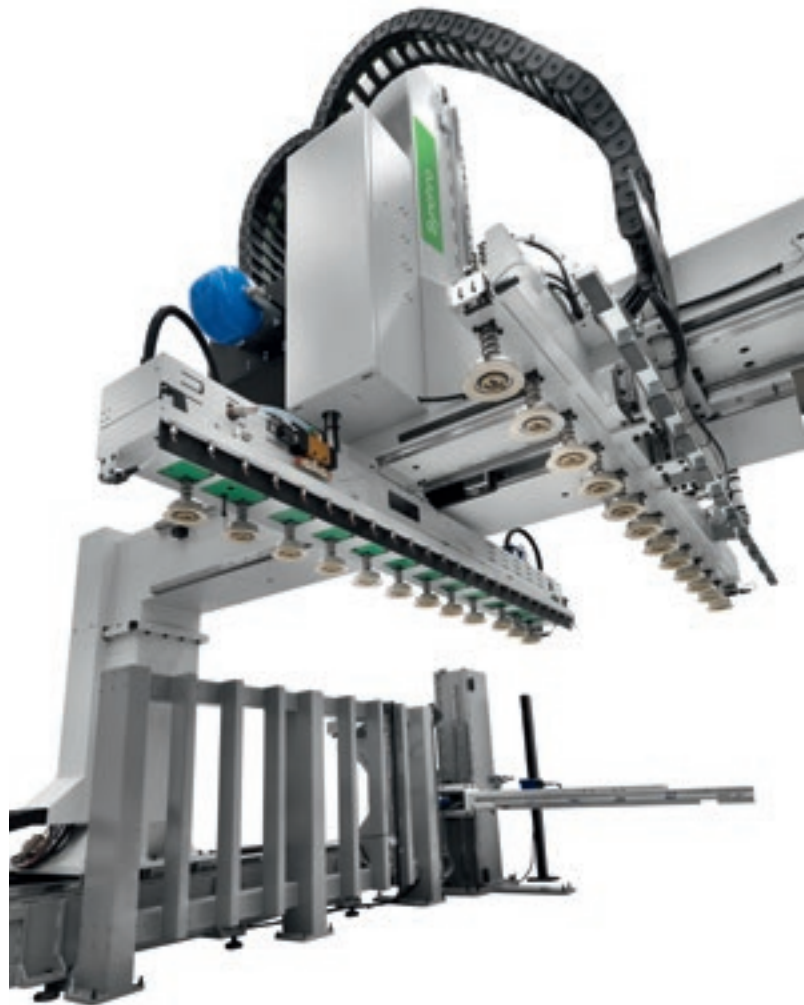
提高工作单元自动功能周期的可靠性和可重复性,并补偿堆栈组成面板的错位。由一个配有鼓风机的中央移动挡块或侧挡块组成,以便能分割堆栈组成面板。

自动上料装置用于批量板材或门的加工。

得益于板垛基准装置和工件预对齐装置, Synchro可以处理一垛不同规格的工件。

工件拾取装置配备吸盘架自动定位系统
根据工件尺寸来定位:

- ▶ 不需要操作员来安装或取出吸盘夹棒
- ▶ 模式更改操作的停工时间大大减少
- ▶ 由于不正确的加工操作引起设备故障的风险降低
- ▶ 可提供多区域模式, 离散激活吸盘。
- ▶ 可以通过内部吹气配置 吸盘, 以管理透气材料。



可提供两种类型的条码阅读器, 可阅读面板上面和侧面的条形码, 通过这些条形码可以在材料清单中加载正确的加工程序以避免操作员出错。

专用的配置, 同时装载2个板件, 以最大的限度提高加工中心的生产效率:

- ▶ 无需操作员
- ▶ 1个加工程序
- ▶ 2块板件

近在咫尺的 高新技术

bTouch 属于可选装置，
也可以在售后购买以改善所提供技术的功能和使用。



bTouch 是21.5"的新型触摸屏, 允许执行所有通过鼠标和键盘可进行的功能, 并保证用户与设备之间的直接互动。

与 bSuite 3.0 (及后续版本) 界面完美整合, 优化触摸功能, 以最简单的方式更好地利用安装在机器中的 Biesse 软件功能。屏幕最高分辨率为1920 x 1080 (全高清) (刷新频率60 赫兹)。

尤其是可以:

- 创建任何一个包括几何与加工的CAD程序 (也包括参数)
- 对出现在CAD/CAM 区域内的对象 (工件、CNC数控装置及刀具等) 进行放大、移动和转动
- 通过简单地将刀具拖至指定的位置而对刀库进行装备
- 准备机器以对工件正确定位 (机器设置), 并将工作台和滑座移到需要的位置
- 发送清单上的程序, 修改其参数并将其发送至CNC来进行后续加工, 管理所有软控制台上的控制键

INDUSTRY 4.0 READY



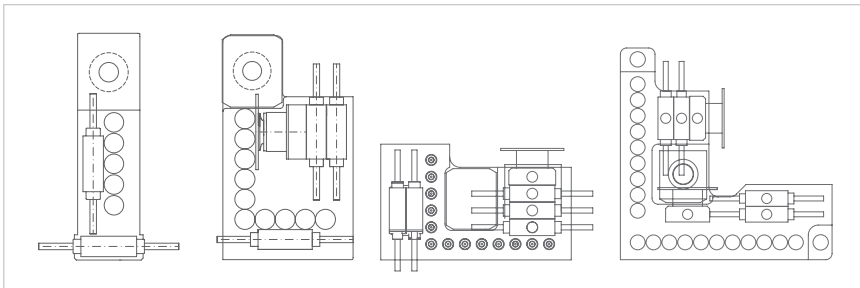
工业4.0是一个全新的工业领域,对于企业来说是基于数字技术和设备的范畴。驱动这场革命的产品可以在生产过程中进行独立的沟通和互动,而生产过程可通过智能网络进行连接

比雅斯致力于将客户的工厂转变为数字制造机遇准备的即时工厂。智能机器人和软件的使用已成为促进日常生产木材和其他材料的日常工作的不可或缺的工具

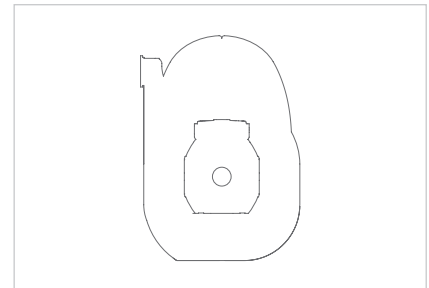
INDUSTRY 4.0 READY

加工单元配置

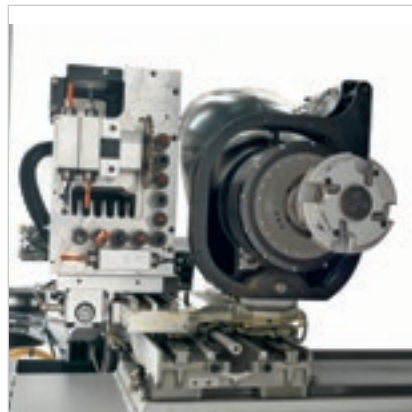
4轴配置



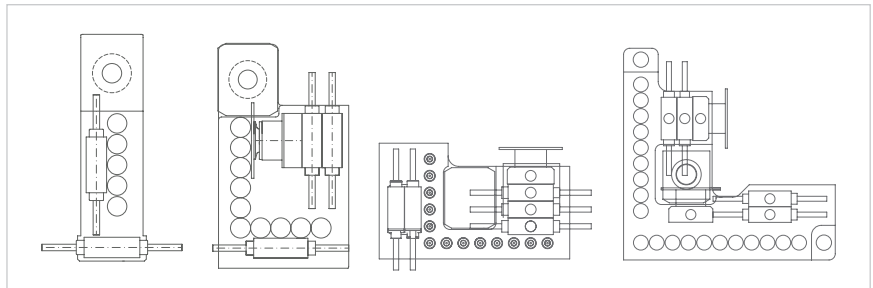
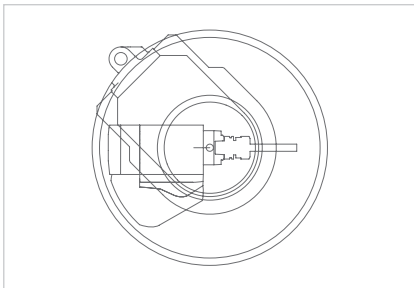
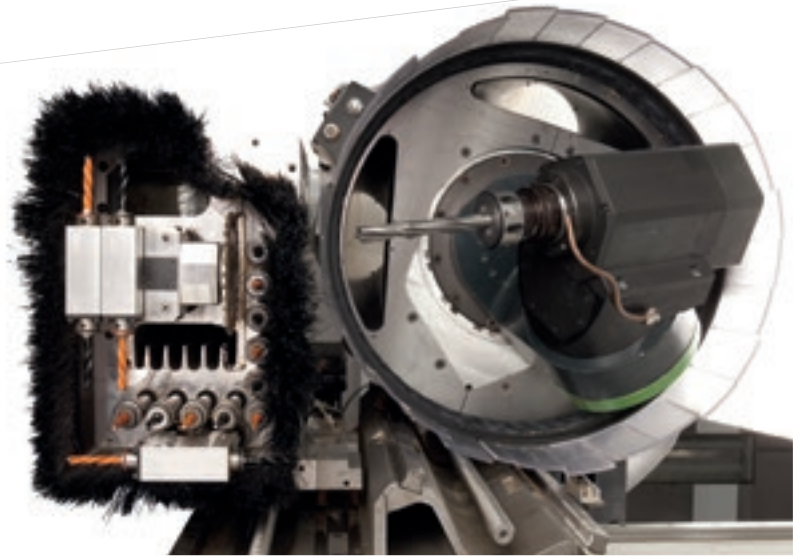
从9到30位的可用钻盒：
BHZ 9 - BHZ 17 L - BHZ 24 L - BHZ 30 2L



铣型单元采用气冷或液冷系统, ISO 30, HSK F63 刀柄和 HSK E63 刀柄, 功率 13.2 至 19.2kW。



5轴配置



5轴加工：
功率13kW，转速为24000rpm或功率
16kW，转速为18000rpm

从9到29位的可用钻盒：
BHZ 9 - BHZ 17 L - BHZ 24 L - BHZ 30 2L.



高新技术 方便、直观



B_SOLID是一种三维CAD CAM软件。
采用的设计用于特定制造工艺的垂直模块，
可以支持各种加工作业。

- ▮ 在编程阶段,轻松点击就可有无限的可能性。
- ▮ 可在生产之前,模拟加工作业,实现板材加工可视化,并为生产计划提供一定的指导。
- ▮ 虚拟原型可避免冲突,并确保最佳机械设备。
- ▮ 加工操作模拟,计算准确的执行时间。

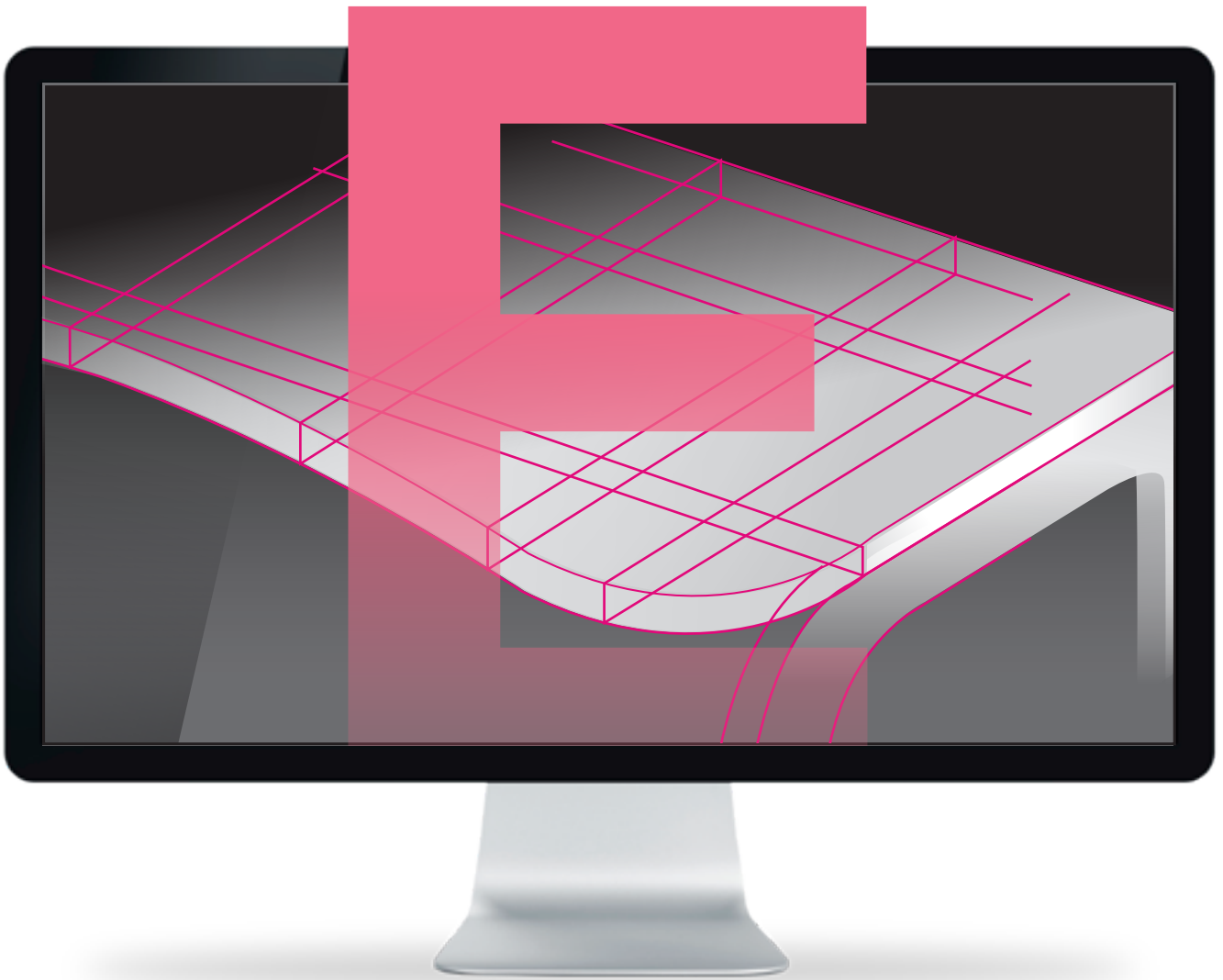


简化封边程序编程



**B_EDGE 是为封边编程而无缝集成的 B_SUITE 的插件。
利用 B_SUITE 的设计和模拟功能可实现复杂的异形封边。**

- ▮ 按顺序进行封边作业分配
- ▮ 易于理解和操作
- ▮ 最大限度提高封边机头的工作效率



简单、快捷地管理生产



SmartConnection 是一种基于网络的解决方案,可以在任何设备上使用。



SMARTCONNECTION 是一套用于在公司内管理订单的软件, 仅需几个简单而直观的步骤, 即可完成从订单生成到日历规划和切实投入生产的所有操作。

通过 SMARTCONNECTION 可以连接生产现场的机械和设备, 实现向工业 4.0 企业的转型。

管理作业订单



制定计划


SMART CONNECTION

Powered by Retuner



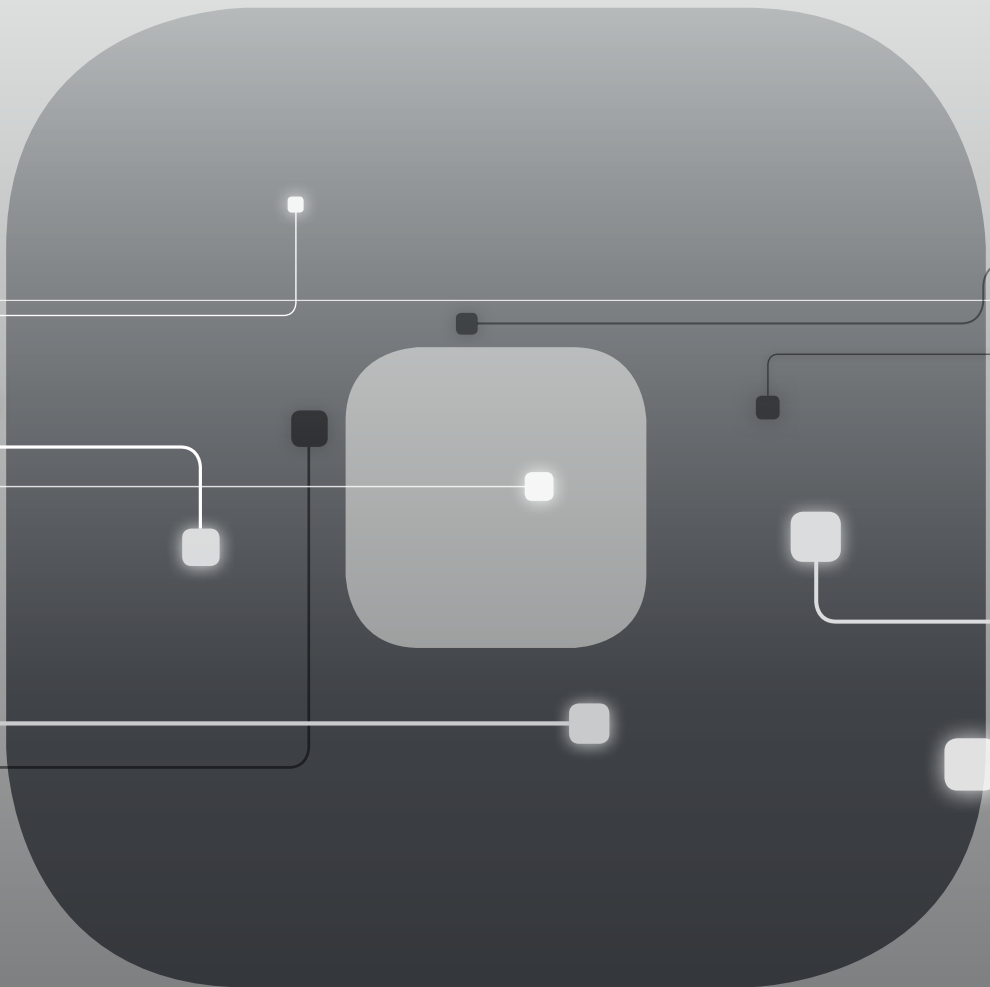
作业调度

执行作业

 Biesse 正在所有的地理区域扩展SmartConnection 服务。
为了检查此项服务是否向您所在的国家提供, 请与您的业务联络人联系。

SOPHIA

成就机器更大的价值



SOPHIA 是比雅斯(Biesse)和埃森哲(Accenture)联合打造的一个物联网平台，其使用者可享受更完善的服务，帮助用户理顺工作流程，优化管理。

借由SOPHIA，比雅斯服务平台可实时发送关于生产、所使用的机器类型和操作类型等预警和通知信息。这些详细信息是为了更好地使用机器。

降低10%的成本

降低50%的停机时间

提升10%的生产效率

降低80%的故障诊断时间

SOPHIA更好地连接客户和更好的比雅斯服务。



基于物联网网络的SOPHIA, 涵盖了所使用机器的性能特点, 可对机器进行远程诊断、停机分析以及故障预防。该平台可直接与远程制中心连接, 客户可从应用程序内选择帮助的呼叫按钮 (作为优先级处理), 还可以在保修期内进行机器性能的测试和预防性诊断等。此外, SOPHIA专为客户提供优先级的技术援助。



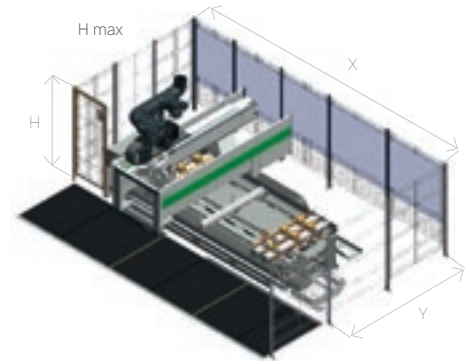
简单易用、用户友好且极具个性化的SOPHIA配件服务平台专为订购比雅斯原装配件而设, 其门户网站可为客户、经销商和分公司建立一个极具个性化的账户, 浏览和查阅所购买机器的不断更新的技术文件, 并自动生成配件订单, 实时查询配件价格和库存量等信息, 还可以随时监控订单的进度。



技术规格

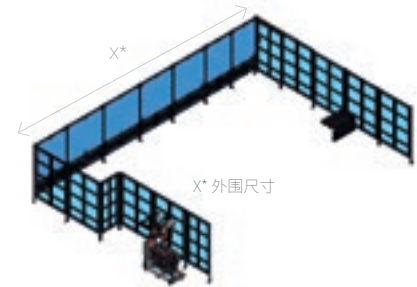
工作区域

| | | X1 铣型 | Y1 铣型 | X2 封边 | Y2 封边 | Z1 铣型 H74 | Z2 铣型 H29 |
|-------------------|----|----------|----------|----------|----------|--------------|--------------|
| Rover A Edge 1632 | mm | 3228 | 1580 | 2300 | 1500 | 200 | 245 |
| Rover A Edge 1643 | mm | 4320 | 1580 | 3300 | 1500 | 200 | 245 |
| Rover A Edge 1659 | mm | 5920 | 1580 | 4900 | 1500 | 200 | 245 |



尺寸

| CE | CE | 装载板 件 | X | X 配合外 围 | Y | H | H 最大 4 轴 | H 最大 5 轴 |
|-------------------|-----------|----------|------|---------------|------|------|-------------|-------------|
| Rover A Edge 1632 | 带式运行 2100 | mm | 7045 | 7884 | 5387 | 2000 | 2400 | 2700 |
| | 带式运行 2100 | mm | 7045 | 7884 | 5437 | 2000 | 2400 | 2700 |
| Rover A Edge 1643 | 带式运行 2100 | mm | 8078 | 8917 | 5387 | 2000 | 2400 | 2700 |
| | 带式运行 2100 | mm | 8078 | 8917 | 5437 | 2000 | 2400 | 2700 |
| Rover A Edge 1659 | 带式运行 2100 | mm | 9681 | 10520 | 5387 | 2000 | 2400 | 2700 |
| | 带式运行 2100 | mm | 9681 | 10520 | 5437 | 2000 | 2400 | 2700 |



SYNCHRO工作范围

| | | |
|-------------------------|----|-----------|
| 长度(最小/最大) | mm | 400/3200* |
| 宽度(最小/最大) | mm | 200/2200* |
| 厚度(最小/最大) | mm | 8/150 |
| 重量(1/2块板件) | kg | 150/75 |
| 有效堆垛高度 | mm | 1000 |
| 堆垛高度离地的距离(145 mm 的托盘高度) | mm | 1145 |

(*) (*) 最小和最大的尺寸可根据Synchro的配置和与Synchro相连的Rover系列的加工中心的配置而变化。



本技术规格和图纸不具有约束力。有些照片可能仅表明配有可选功能的机器。比雅斯公司有权进行修改，恕不另行通知。

加权音压级A: 操作员工作站LpA 82 dB (A)。装卸位置LpA 79 dB (A)。不确定性因子K=4 dB (A)。

测量工作是按照联合国国际标准化组织第3746号标准、联合国国际标准化组织第11202:2010号标准以及随后的修改进行的。尽管噪音产生水平与曝光水平之间存在一定的关系，但不可能以可靠的方式确定是否需要采取进一步的措施。确定工作人员的噪音暴露水平的因素包括暴露时长、工作环境特性、其他灰尘和噪音来源等，即其他相邻机器和工艺的数量。在任何情况下，上述信息有助于操作员更好地对危险和风险进行评估。

比雅斯 智造

ROVER A EDGE 16

比雅斯集团的技术为全球最大的家具制造商提供生产效率的支持

“我们一直在寻求可以同时满足我们所有需要的尖端解决方案。”，全球最大的家具制造商的制造部经理如此表示，“我们大部分的生产已经采用数控工具制造，但是现在，我们所有的产品都采用这些技术。这也是我们需要提高生产力的原因。我们非常欣赏比雅斯提供的解决方案，独一无二的加工中心的生产线和自动仓库。创新、让人赞叹而又十分强

大。与比雅斯合作，我们用精确的时间表制定了”交钥匙“解决方案，进行规划、构建、测试、安装和检验。

来源：
全球最大家具生产商的访谈摘录。

BIESSE.COM

A modern, brightly lit bedroom with a bed, desk, and chair. The room features a bed with a patterned blanket, a desk with a chair, and a window with red curtains. The walls are a warm orange color, and there is a pink patterned curtain on the right. A pink basket is on the floor near the desk.

成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司可帮助您简化
充分发挥所有材料的

我们公司是一家跨国公司,主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力,我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师,源自1969。

化制造过程, 勺潜力。

加入 Biesse 世界。

biesse.com



